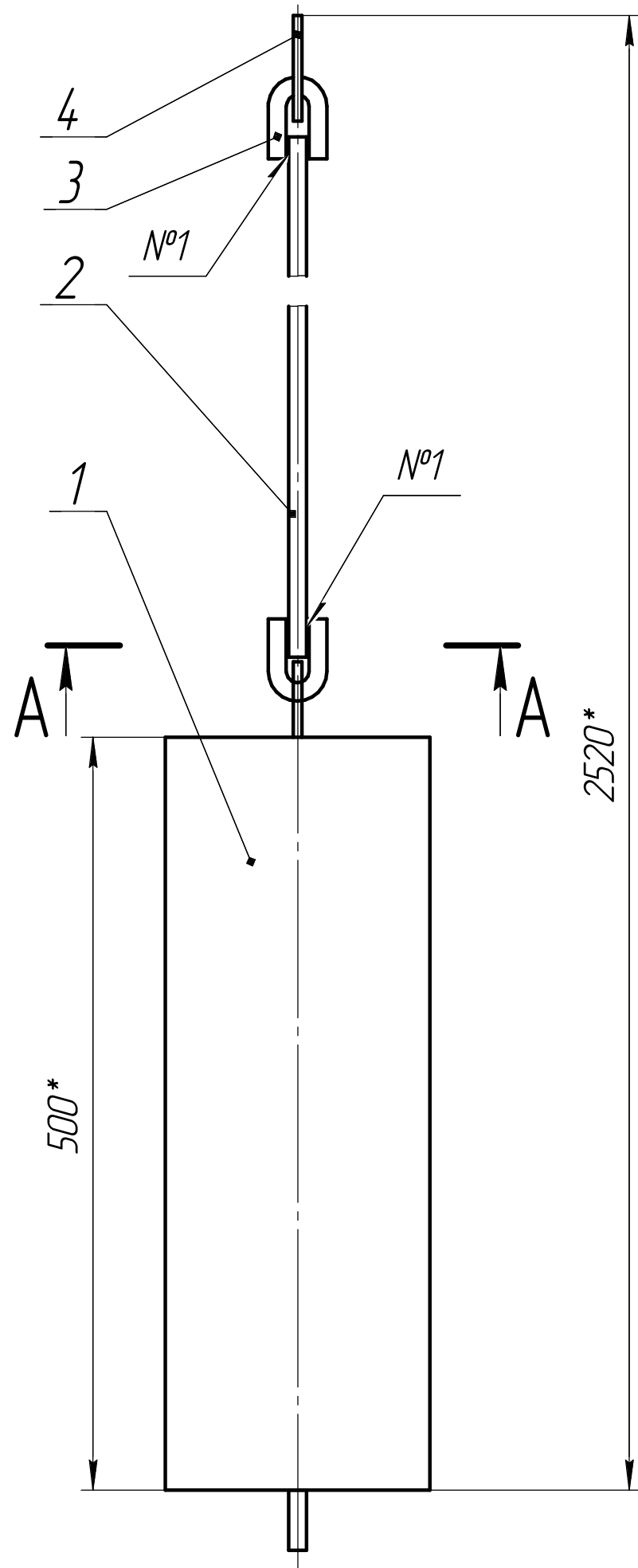
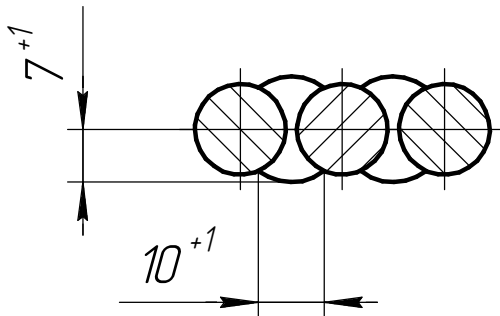


NW20.B.361&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0107/12.121.107



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед.	общ.	
1	04 ОСТ 24.125.111-01	Блок пружинный подвесной	1	Сборный		18,40	
2	NW20.B.361&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0068/12.121.068	Тяга	1	Круг В1-д1 ГОСТ 2590-2006 20-3ПТ-МТ-ТО ГОСТ 1050-88		1,69	
3	NW20.B.361&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0067/12.121.067	Проушина	2	Ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	0,20	0,40	
4	01 ОСТ 24.125.104-01	Проушина	1	Ст3сп3-св ГОСТ 14637-89		0,20	
		Наплавленный металл				0,20	
Итого:						20,89 кг	

A-A (1:1)☉



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Сварка ручная электродуговая электродами типа УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75 для сварного соединения №1.
4. Остальные технические требования и маркировка по NW20.D.361.1.OUJA&&.JEF&&.021.MD.1001/12.121.000.

NW20.B.361&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0107/12.121.107					Лит. Масса Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок пружинный		
Разраб.	Виноградов			01.13 г			
Пров.	Федоров			01.13 г	Лист Листов 1		
Т.контр.	Судботина			01.13 г			
Нач. ОГК	Неупокоева			01.13 г	000 "СТЭП"		
Н.контр.	Федоров			01.13 г			
Утв.	Шадан			01.13 г	Формат А3		

ДЛЯ АЭС